



09/869768

BREVET D'INVENTION

REC'D 13 MAR 2000

INPI PCT

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA REGLE
17.1.a) OU b)

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Martine Planche', is enclosed in a decorative oval border.

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersbourg
75800 PARIS Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30

This Page Blank (uspto)

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Confirmation d'un dépôt par télécopie

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réserve à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES **31 DEC. 1998**

1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

9816772

CABINET REGIMBEAU

DÉPARTEMENT DE DÉPÔT **L7**

31 DEC. 1998

*26 avenue Kleber
75116 PARIS*

01.45.00.92.02

DATE DE DÉPÔT

31 DEC. 1998

2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

- brevet d'invention demande divisionnaire
 certificat d'utilité transformation d'une demande
de brevet européen brevet d'invention



certificat d'utilité n°

date

Établissement du rapport de recherche

différé immédiat

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance

oui non

Titre de l'invention (200 caractères maximum)

Distributeur d'objets.

3 DEMANDEUR (S) n° SIREN **3.9.5.2.4.1.0.5.2**

code APE-NAF **2.5.2.C**

Forme juridique

Norm et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

AIRSEC S.A.

Société Anonyme

Nationalité (s) **Française**

Adresse (s) complète (s)

Pays

**17 rue Georges Clémenceau
94603 CHOISY LE ROI CEDEX**

FRANCE

En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre

4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

oui

non

Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

requise pour la 1ère fois

requise antérieurement au dépôt ; joindre copie de la décision d'admission

6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date

n°

date

8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE

(nom et qualité du signataire)

**TILLOY Anne-Marie, Mandataire
(422-5/PP.017)**

SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION

SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI

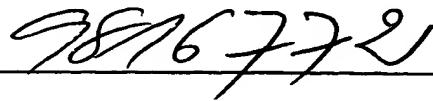
A. CHAPELAN

Division Administrative des Brevets

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

N° d'enregistrement national

**Titre de l'invention :****Distributeur d'objets.****Le (s) soussigné (s)****TILLOY Anne-Marie
IXAS CONSEIL****désigne (nt) en tant qu'inventeur (s) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :****GIRAUD Jean-Pierre
7 rue de la Nativité
75012 PARIS****NOBILET Roger
1 rue Beauregard
77200 TORCY****NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.**

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

Le 31 décembre 1998

TILLOY Anne-Marie, Mandataire (422-5/PP.017)



DISTRIBUTEUR D'OBJETS

La présente invention concerne un distributeur d'objets divers, et plus particulièrement un distributeur de pilules.

5 Les objets pouvant être distribués à partir d'un moyen de stockage ont une forme sensiblement ronde ou encore oblongue. Ces objets divers sont notamment des produits pharmaceutiques et plus particulièrement des pilules, des capsules, des globules, des granules, des gélules, des
10 comprimés, des dragées, des pastilles, et autres. Ce sont également des produits agroalimentaires tels que des édulcorants, des bonbons. Ce sont encore des petits objets tels que des vis, des écrous, des rondelles, des plombs de pêche, ou toute autre pièce ou objet cylindrique et/ou
15 sphérique.

Etat de la technique

Le US- 4 230 236 décrit un distributeur de comprimés qui comprend un réservoir pour comprimés ayant à sa base un canal de distribution avec deux éléments en saillie, et un bouton poussoir rappelé par ressort. Le canal de distribution est fermé par le premier élément, empêchant un comprimé de sortir, le deuxième élément étant inopérant. L'appui sur le bouton poussoir va déplacer le premier élément, ouvrant en conséquence le canal pour faire tomber un comprimé, et va déplacer le deuxième élément, pour bloquer la libre sortie du comprimé qui suit.

Le FR- 2 764 583 décrit un tube de conditionnement apte à distribuer des granules, comprenant un corps tubulaire, des moyens de distribution rappelés, avec un agencement

définissant une goulotte, et un réceptacle inférieur destiné à recevoir les granules. L'appui sur le réceptacle inférieur permet de déplacer deux languettes appartenant aux moyens de distribution. La première des languettes vient ouvrir la 5 base de la goulotte, pour faire tomber le granule y étant engagé, et la seconde vient fermer le sommet de la goulotte, pour empêcher les granules stockés qui suivent de passer par la goulotte.

Le EP- 334 729 décrit un distributeur d'objets 10 comprenant un corps creux principal destiné à contenir les gélules, et un réceptacle inférieur destiné à recevoir les gélules sortant du corps creux principal. Le corps principal et le réceptacle inférieur comprennent chacun à leur base respective des moyens mobiles pivotant pouvant 15 s'ouvrir et se refermer. Suite à un mouvement d'action du haut vers le bas du corps principal, les moyens mobiles de ce dernier se referment, et simultanément, les moyens mobiles du réceptacle inférieur s'ouvrent. Ceci permet de distribuer l'objet initialement stocké dans le réceptacle 20 inférieur, et d'empêcher la chute de l'objet suivant à partir du corps principal. Le mouvement de retour vers la position de repos fait refermer le réceptacle inférieur et rouvrir le corps principal, ce qui donne le passage de l'objet suivant dans le réceptacle inférieur, pour sa 25 distribution ultérieure.

On connaît d'après le EP- 051 994 un distributeur de gélules, qui comprend un corps creux principal destiné à contenir les gélules, et une cavité inférieure destinée à recevoir les gélules sortant du corps principal. Le corps 30 se termine, à son extrémité basale, par un tube ouvert, ayant un diamètre sensiblement supérieur au diamètre des gélules, et dans lequel les gélules peuvent s'y introduire à partir du corps creux, circuler, et sortir vers le bas

les unes après les autres. La cavité inférieure comprend des moyens élastiques. D'une part, ces moyens élastiques prolongent le tube ouvert et contiennent une gélule qui s'y est engagée, bloquant son passage, et d'autre part ces 5 moyens élastiques peuvent s'ouvrir et se refermer pour permettre la libération de la gélule engagée. Lorsque l'utilisateur pousse la cavité inférieure vers le haut, les moyens élastiques se déforment, de façon à fermer le tube pour bloquer la gélule qui suit, et de façon à ouvrir la 10 cavité inférieure, ce qui entraîne la chute de la gélule engagée. Quand l'utilisateur relâche le réceptacle inférieur, les moyens élastiques reviennent vers leur position de repos.

Les distributeurs précités ont tous des moyens de 15 blocage pouvant alternativement être ouverts puis fermés délimitant une chambre de stockage intermédiaire. Ils présentent tous les inconvénients de laisser tomber par simple gravité les objets devant être distribués à partir d'un corps formant stockage.

20

Exposé de l'invention

Un premier but de l'invention est de réaliser un distributeur pouvant être actionné manuellement et adaptable à tous types d'objets à délivrer. Un deuxième but 25 est de concevoir un distributeur pouvant être utilisé dans tous les sens, et plus particulièrement à plat ou tête en bas. Un but encore est de réaliser un distributeur dont le réservoir de stockage reste étanche, avant la première utilisation. Un autre but est de disposer pour le 30 distributeur, de moyens de protection contre toute manipulation intempestive ou non autorisée.

Le problème posé est de trouver un distributeur, dont les objets ne sortent pas par gravité. La solution apportée

consiste à faire pousser les objets à distribuer, sous l'action de moyens de rappel.

Un distributeur d'objets comprend un corps formant
5 réservoir destiné à stocker les objets à distribuer, un passage de sortie des objets à distribuer, disposé à l'une des extrémités du corps, et des moyens de translation rappelés pouvant effectuer un mouvement alternatif par rapport au corps de façon à libérer un nombre déterminé
10 d'objets lors de chaque aller et retour du mouvement de translation.

Suivant l'invention le distributeur est caractérisé en ce qu'il comprend des moyens destinés à pousser le ou lesdits objets à distribuer hors du passage de sortie, vers
15 l'extérieur du distributeur, à chaque mouvement des moyens de translation rappelés.

Suivant un premier aspect de l'invention, les moyens de poussage comprennent un élément fixe situé vers l'extrémité
20 du passage de sortie, au niveau duquel viennent se disposer le ou les objets à distribuer, les moyens de translation rappelés alternativement se rapprochant et s'éloignant de l'élément fixe, de façon à ce que l'élément fixe pousse le ou lesdits objets à distribuer hors du passage de sortie,
25 vers l'extérieur du distributeur, à chaque mouvement des moyens de translation. Ces moyens de poussage permettent de faire diminuer la hauteur de l'espace entre l'élément fixe du corps creux et les moyens de translation.

Suivant un deuxième aspect de l'invention, les moyens
30 de translation rappelés comprennent un organe rappelé à membrane élastomère, déformable de manière élastique, percée d'une ouverture centrée pour la sortie du ou des objets à distribuer. L'élément fixe est une pièce allongée,

centrée, solidarisée à l'extrémité du corps, placée sensiblement en face de l'ouverture de l'organe rappelé, et avec une face chanfreinée et une pointe taillée, de manière à s'adapter à la forme de l'objet à distribuer.

5 Suivant un autre aspect de l'invention, le distributeur peut comprendre un capuchon jouant le rôle de réceptacle à objets. Le capuchon coulisse par rapport au corps et peut actionner les moyens de translation, en venant s'appuyer contre, pousser, et déformer de manière élastique la
10 membrane déformable, en direction de l'élément fixe.

Suivant un autre aspect encore de l'invention, le distributeur peut comprendre un dispositif de sécurité amovible, destiné à empêcher l'accès aux moyens de translation et tout mouvement de ceux-ci.

15 D'autres avantages selon l'invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée de l'invention, en se référant aux dessins donnés à titre d'illustration, dans lequel :

20 - la Figure 1 représente une vue en perspective des différentes pièces constitutives d'un distributeur d'objets, prêtes à être assemblées ;

 - la Figure 2 représente une vue en coupe longitudinale du distributeur d'objets ;

25 - la Figure 3 représente une vue en coupe partielle éclatée longitudinale de la partie inférieure fonctionnelle d'un distributeur de pilules, avec le dispositif de sécurité installé ;

30 - la Figure 4 représente une coupe partielle éclatée longitudinale vue sous un angle différent de la partie inférieure fonctionnelle du distributeur de pilules ;

- la Figure 5 représente une vue du dessous de la partie inférieure fonctionnelle du distributeur de pilules ;
- la Figure 6 représente une vue en coupe longitudinale 5 de la partie inférieure fonctionnelle du distributeur de pilules, avec une pilule prête à être distribuée ;
- la Figure 7 représente une vue en coupe longitudinale de la partie inférieure fonctionnelle du distributeur de pilules, avec une pilule en cours de distribution ;
- 10 - la Figure 8 représente une vue en coupe longitudinale de la partie inférieure fonctionnelle du distributeur de pilules, après la distribution, avec une pilule distribuée ; et
- la Figure 9 représente une vue d'une utilisation du 15 distributeur d'objet.

Description détaillée de l'invention

Un distributeur d'objets 1 comprend un corps creux formant réservoir 2, destiné à stocker les objets à 20 distribuer, et plus particulièrement dans l'un des modes de réalisation de l'invention, des granules pour l'homéopathie. Le corps 2 est de type parallélépipédique allongé, avec une section carrée, et des arêtes longitudinales arrondies. Ceci donne au distributeur 1 une 25 forme générale allongée. Le corps 2 est en polypropylène , opaque, ou tout autre polymère thermoplastique rigide. Le corps 2 est fermé son extrémité supérieure par un bouchon supérieur 3. Le distributeur 1 est rempli avec des granules lors d'une phase de remplissage en usine, avant la 30 fermeture du bouchon 3. Etant donné que l'on peut utiliser le distributeur 1 pour la délivrance de produits pharmaceutiques pouvant être sensibles à l'humidité, à l'oxygène, et à d'autres agressions encore, le bouchon 3

est de préférence muni d'un joint étanche 4. Ce joint 4 est un surmoulage en matériau caoutchouc ou élastomère placé sur le pourtour du bouchon 3.

Le corps 2 est fermé vers sa partie inférieure par une 5 paroi transversale 6. On définit ainsi une partie supérieure de garde des granules, et une partie inférieure fonctionnelle qui comprendra l'ensemble des moyens servant à la distribution desdites granules. Dans la paroi transversale 6, on ménage un orifice de passage 7 pour la 10 sortie des granules. L'orifice 7 est décentré par rapport au corps 2, et est de préférence percé dans l'un des coins. Le diamètre de l'orifice 7 est très légèrement supérieur au diamètre d'un granule 8 devant être délivré. Ceci permet la 15 sortie régulière un par un hors du corps 2 des granules 8, les uns étant empilés à la suite derrière les autres.

A partir de la paroi transversale 6, le corps 2 comprend la partie inférieure fonctionnelle 9, qui se présente sous la forme d'un amincissement du corps. L'orifice 7 de la partie supérieure du corps 2 débouche 20 dans une zone intérieure 11 définie par la paroi de la partie fonctionnelle 9.

Dans la zone intérieure 11, on insère des moyens de translation rappelés pouvant effectuer un mouvement alternatif par rapport au corps. Ces moyens sont sous la 25 forme d'une membrane en forme de calotte 12. La membrane , sensiblement hémisphérique 12 a son pôle qui pointe vers le bas et vers l'extérieur de la zone 11, c'est-à-dire en direction opposée à la paroi transversale 6. La membrane 12 se décompose elle-même en trois segments.

30 Un premier segment 13 permet la solidarisation de l'ensemble de la membrane 12 au fond de la zone intérieure 11 de la partie fonctionnelle 9, contre la paroi transversale 6. Le premier segment 13 présente une coupe

transversale carrée pour une parfaite adaptation à la section carrée de la zone intérieure 11. Le premier segment est rigide ou bien comprend lui-même un petit cadre rigide, sa tranche étant fixée à la paroi 6 à l'extrémité du corps.

5 Un deuxième segment 14 suit la forme arrondie en dôme en vue transversale, et présente une section ronde. Le deuxième segment 14 est en matériau élastique à mémoire de forme, par exemple en matériau élastomère. Le deuxième segment 14 se déforme axialement. Ce deuxième segment 14
10 fait que la membrane se comporte comme une pièce rappelée.

Un troisième segment terminal 16 constitue le pôle de la membrane 12. Le troisième segment peut avoir une forme cylindrique. Dans le troisième segment 16, on ménage une ouverture polaire 17 centrée à la fois par rapport à l'axe 15 de la calotte, par rapport à la zone intérieure 11, et ainsi par rapport au corps 2. L'ouverture 17 est ronde. C'est par cette ouverture 17 que les granules sont éjectés. Si le granule à distribuer est sous forme d'une bille, l'ouverture 17 présente un diamètre légèrement inférieur au 20 diamètre du granule 8. L'ouverture 17 possède une lèvre ronde et souple 17a. Au repos, la lèvre 17a maintient un granule, et en fonction la lèvre 17a se déforme, de façon à faire passer le granule au travers de l'ouverture 17. La lèvre 17a est elle-même entourée par un pourtour rigide et 25 sensiblement plat 17b, destiné au guidage du granule. La lèvre 17a de l'ouverture 17 peut également être entourée par un anneau supplémentaire rigide en polypropylène ou tout autre polymère thermoplastique fixé au bout du troisième segment 16.

30 La paroi transversale 6 possède un élément fixe ou excroissance 18 faisant saillie vers le bas. C'est une pièce allongée, solidarisée à l'extrémité du corps, orientée vers la zone intérieure 11 de la partie

fonctionnelle 9 du corps 2, et plus particulièrement sensiblement dirigée vers l'ouverture 17.

L'excroissance 18 se positionne dans la partie creuse définie par la membrane 12. L'excroissance 18 est centrée 5 par rapport à la paroi 6, donc par rapport à l'extrémité du corps, et placée en face de l'ouverture 17 de la membrane rappelée. La base de l'excroissance 18 est contiguë au bord de l'orifice 7. A partir de l'orifice 7, et jusqu'à son extrémité, l'excroissance 18 présente une face chanfreinée 10 19. La pointe de l'excroissance 18 est également taillée, de manière à donner une concavité 21 adaptée à la forme et à la dimension des granules 8.

La cavité ou partie creuse, avec la surface intérieure de la membrane 12 et la face chanfreinée 19 de 15 l'excroissance 18 délimitent un passage 22 pour les granules à distribuer, commençant à l'orifice 7 du corps 2 et se terminant à l'ouverture 17 de la membrane 12. La largeur du passage 22 est très légèrement supérieure au diamètre d'un granule 8, de façon à ce que les granules 20 puissent circuler sans entrave les uns derrières les autres. Au repos, les granules roulent dans le passage 22 et sont arrêtés par la concavité 21 et par la lèvre 17a de l'ouverture 17.

Le distributeur de granules 1 comprend également un 25 capuchon creux inférieur 23, destiné à fermer la partie inférieure avec sa zone intérieure 11, et destiné à protéger la membrane 12. Le capuchon 23 est de type parallélépipédique avec une section carrée égale à celle du corps 2. L'amincissement de la partie inférieure 30 fonctionnelle 9 du corps rentre dans le capuchon 23, ce dernier étant alors placé vers le bas. Le capuchon peut coulisser longitudinalement librement de manière télescopique sur l'amincissement de la partie fonctionnelle

9, jusqu'à ce que la tranche des quatre parois 24 vienne buter contre un décrochement 26 obtenu par l'amincissemnt.

De fins épaulements 27, positionnés à la fois sur la paroi externe de l'amincissemnt de la partie fonctionnelle 5 9, et sur les parois intérieures du capuchon 23, se bloquent les uns contre les autres, empêchant une sortie complète du capuchon 23. Le décrochement 26 et les épaulements 27 permettent de délimiter un débattement de coulissemnt D pour le capuchon 23.

10 Le capuchon 23 comprend au moins une lame rectangulaire intérieure 28, fixée au fond, faisant saillie dans le capuchon 23. On dispose la lame 28 de telle sorte qu'elle vienne se placer exactement sous le troisième segment 16 de la membrane 12, et qu'elle soit apte à toucher le pourtour 15 de l'ouverture 17. Dans le cas du distributeur de granules, on utilise deux lames 28 fixées de manière symétrique l'une par rapport à l'autre. Les lames s'appuient contre le troisième segment 16, puis lors d'un coulissemnt longitudinal, elles sont destinées à écraser la membrane 20 12, de façon à libérer un nombre déterminé d'objets lors de chaque aller et retour du mouvement de coulissemnt. De manière avantageuse, le capuchon sert de réceptacle à un ou plusieurs granules. Le capuchon peut être en matériau polymère thermoplastique rigide et transparent pour que 25 l'utilisateur puisse visualiser et éventuellement compter les granules.

Le distributeur de granules comprend également un dispositif de protection et de sécurité amovible 29. Le dispositif 29 se constitue lui-même d'une bague de section 30 carrée 31. La bague 31 vient s'insérer dans l'amincissemnt de la partie fonctionnelle 9 jusqu'au décrochement 26. La bague 31 a une hauteur sensiblement égale au débattement maximal autorisé D pour le coulissemnt du capuchon 23.

Avec la bague installée, le capuchon 23 ne peut plus coulisser et ne peut plus écraser la membrane 12. La bague permet également d'éviter un mouvement télescopique intempestif lors de la pose en force du capuchon 23.

- 5 Le dispositif 29 se constitue en plus d'au moins un prolongement longitudinal 32, fixé à la bague 31. Le prolongement 32 sert à solidariser un disque centré 33, muni d'un téton central 34. Le disque 33 sert à empêcher tout accès et tout mouvement de la membrane 12. Les lames
10 28 du capuchon 23 s'appuieront contre le disque 33 et pas contre le troisième segment 16 de la membrane 12, le disque 33 transmettant la force d'appui à la bague via le prolongement 32. Ceci constitue une sécurité complémentaire pour éviter un écrasement de la membrane 12.
- 15 Le téton 34 vient se disposer dans l'ouverture 17 et l'obturer. Ceci permet de garder à l'abri de l'humidité, de l'oxygène et des autres agressions, le passage 22 et le réservoir avec ses granules. Le dispositif protecteur 29 garanti une inviolabilité, car il est monté dès le départ
20 entre le corps 2 et le capuchon 23. De plus, replacé après chaque utilisation, le dispositif 29 assure une sécurité enfant, appelée « child-proof ».

Utilisation du distributeur de granules

- 25 L'utilisateur enlève le capuchon 23, enlève le dispositif protecteur 29, puis replace le capuchon 23. Ensuite, l'utilisateur dispose le distributeur 1, par exemple avec le bouchon 3 vers le haut, au niveau de son index 36, et le capuchon 23 vers le bas, au niveau de son
30 pouce 37.

Au repos, un granule 38 se dispose automatiquement sous l'excroissance 18 et de manière précise au niveau de la concavité 21, et au-dessus de l'ouverture 17. Le diamètre

de l'ouverture 17 étant sensiblement inférieur au diamètre du granule 38, celui-ci ne va pas tomber dans le capuchon-réceptacle 23, sous l'effet de la gravité.

Puis l'utilisateur exerce une force de pression T du
5 bas vers le haut, de façon à faire coulisser le capuchon 23 sur l'amincissement de la partie fonctionnelle 9. La remontée progressive du capuchon 23 fait que les lames 28 commencent à pousser le troisième segment 16 de la membrane 12 en direction de l'excroissance fixe. Le deuxième segment 10 souple 14 commence à se replier, en forme de S (vue en coupe transversale). Par ce mouvement longitudinal progressif du capuchon 23, les lames 28 placées au fond du capuchon 23 écrasent et déforment de manière réversible, du bas vers le haut, la membrane souple 12. La forme du 15 troisième segment 16 avec son pourtour rigide 17b ne va pas changer. La distance D entre la tranche 24 du capuchon et l'épaulement 26 diminue de plus en plus. La pression T s'arrête lorsque la tranche 24 du capuchon touche l'épaulement 26.

20 Ainsi, l'excroissance 18 avec sa concavité 21 vient progressivement pousser le granule 38 à travers l'ouverture 17 de la membrane. La dimension de l'espace disponible entre la pointe de l'excroissance centrale 18 et la membrane 12 diminue de plus en plus, l'excroissance 18 25 poussant le granule à distribuer hors du passage 22, au travers de l'ouverture 17, vers l'extérieur du distributeur 1. De part les diamètres respectifs du granule 38 et de l'ouverture 17, le granule 38 va passer en force au travers de l'ouverture en déformant la lèvre 17a et il va être 30 expulsé vers le bas, en direction du capuchon-réceptacle 23.

Lorsque l'utilisateur cesse sa pression T, et de part sa mémoire de forme, le deuxième segment élastique 14

reprend sa forme d'origine. Le capuchon 23 retourne du haut vers le bas B vers sa position d'origine, la membrane souple 12 reprenant sa forme initiale. La nervosité du retour B dépend de l'épaisseur et du module d'élasticité du 5 matériau élastomère employé. L'espace entre l'excroissance centrale 18 et la membrane 12 retrouve sa taille d'origine, ce qui permet à un nouveau granule 39 qui suit, de glisser par le passage pour granules 22, et de se placer au-dessus de l'ouverture 17 de la membrane 12.

10 Le distributeur peut alors immédiatement resservir pour éjecter le granule suivant 39. Un nombre prédéterminé de granules peut être éjecté à chaque déplacement du capuchon 23 du bas vers le haut suivi du retour, les moyens de translation rappelés se rapprochant et s'éloignant 15 alternativement de l'excroissance fixe.

Le distributeur selon l'invention n'est pas limité par les détails des modes de réalisation et des exemples choisis pour l'illustrer. Par exemple, il suffit d'adapter 20 conformations et dimensions de l'orifice 7, de l'excroissance 18, de la membrane rappelée 12, du passage 22, et de l'ouverture 17, pour chaque nouvelle utilisation et pour chaque type d'objet à distribuer. La corps 2 peut également avoir une forme différente. Des modifications 25 peuvent être apportées sans pour autant sortir du cadre de l'invention. Cette dernière englobe par conséquent tous les moyens constituant des équivalents techniques des moyens décrits ainsi que leur combinaison.

REVENDICATIONS

1. Distributeur d'objets comprenant un corps formant réservoir (2) destiné à stocker les objets à distribuer (8), un passage de sortie (22) des objets à distribuer, disposé à l'une des extrémités du corps (2), et des moyens 5 de translation rappelés (12) pouvant effectuer un mouvement alternatif par rapport au corps (2) de façon à libérer un nombre déterminé d'objets (8) lors de chaque aller et retour du mouvement de translation,
caractérisé en ce qu'il comprend des moyens (12, 18) 10 destinés à pousser le ou lesdits objets à distribuer (8) hors du passage de sortie (22), vers l'extérieur du distributeur, à chaque mouvement des moyens de translation rappelés (12).
- 15 2. Distributeur selon la revendication 1, caractérisé en ce que des moyens (12, 18) destinés à pousser comprennent un élément fixe (18) situé vers le passage de sortie (22), au niveau duquel viennent se disposer le ou les objets à distribuer (8), les moyens de 20 translation rappelés (12) alternativement se rapprochant et s'éloignant de l'élément fixe (18), de façon à ce que l'élément fixe (18) pousse le ou lesdits objets à distribuer (8).
- 25 3. Distributeur selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les moyens de translation comprennent un organe rappelé (12) percé d'une ouverture (17) pour la sortie du ou des objets à distribuer (8).

4. Distributeur selon la revendication 3, caractérisé en ce que si l'objet à distribuer est sous forme d'une bille, l'ouverture (17) présente un diamètre légèrement inférieur au diamètre de la bille, et est 5 entourée d'une lèvre souple (17a) pour permettre le passage de l'objet.

5. Distributeur selon la revendication 3 ou 4, caractérisé en ce que l'organe rappelé (12) est une 10 membrane souple, déformable de manière élastique, en forme de calotte, et dont la tranche est fixée à l'extrémité du corps (2).

6. Distributeur selon la revendication 5, 15 caractérisé en ce que la calotte souple (12) est en matériau élastomère.

7. Distributeur selon l'une des revendications 2 à 6, caractérisé en ce que l'élément fixe est une pièce 20 allongée (18), solidarisée à l'extrémité du corps, placée sensiblement en face de l'ouverture (17) de l'organe rappelé (12).

8. Distributeur selon la revendication 7, 25 caractérisé en ce que l'élément fixe (18) comprend une face chanfreinée (19) et une pointe taillée (21), de manière à être conformée comme l'objet à distribuer.

9. Distributeur selon l'une des revendications 2 à 30 8, caractérisé en ce que l'élément fixe (18) et l'ouverture (17) de l'organe rappelé (12) sont disposés de manière centrale par rapport à l'extrémité du corps (2).

10. Distributeur selon l'une des revendications 2 à 9, caractérisé en ce que le passage de sortie (22) est défini par la face intérieure de la calotte souple (12) et par la surface extérieure (19) de l'élément fixe (18).

5

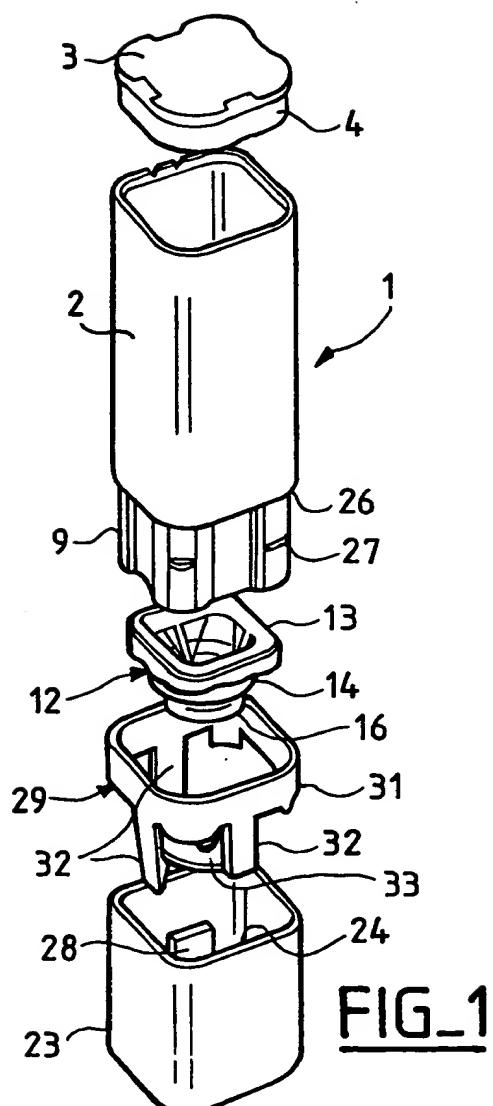
11. Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un réceptacle (23) destiné à recevoir le ou les objets distribués (38), et formant également capuchon.

10

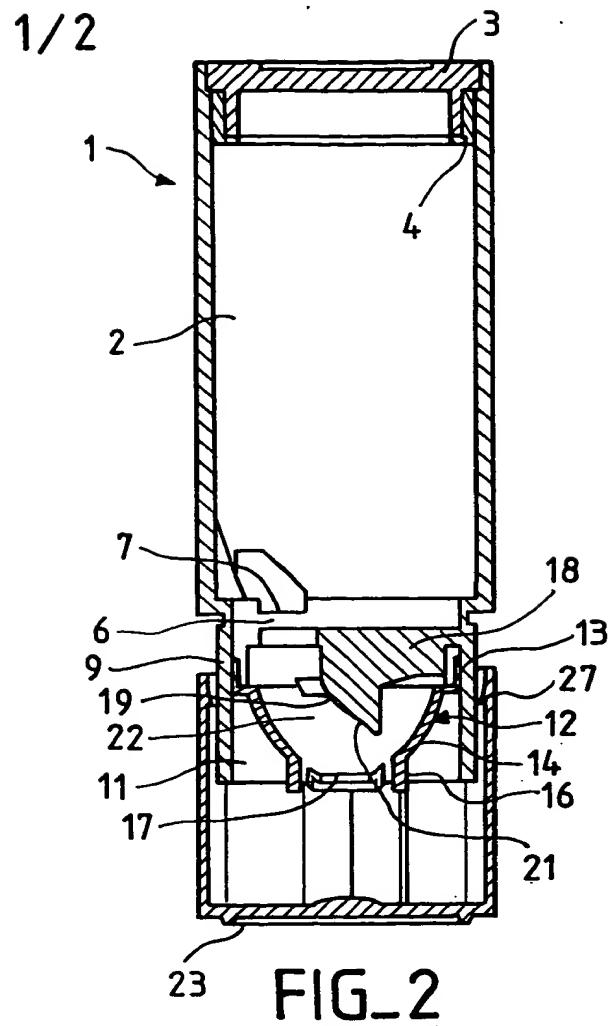
12. Distributeur selon la revendication 11, caractérisé en ce que le réceptacle (23) coulisse par rapport au corps (2) et comprend une ou plusieurs saillies intérieures (28) venant s'appuyer contre, pousser, et 15 déformer de manière élastique la calotte souple (12), en direction de l'élément fixe (18).

13. Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un dispositif 20 de sécurité amovible (29), destiné à empêcher l'accès aux moyens de translation et tout mouvement desdits moyens de translation (12).

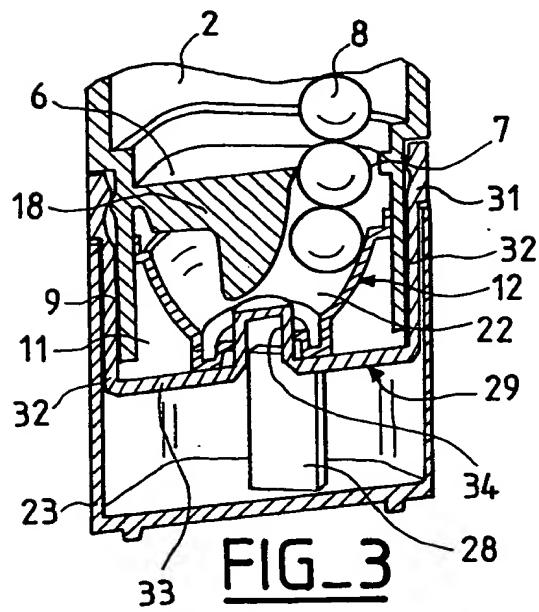
14. Distributeur selon l'une des revendications 25 précédentes, destiné à distribuer des pilules, des comprimés, des édulcorants.



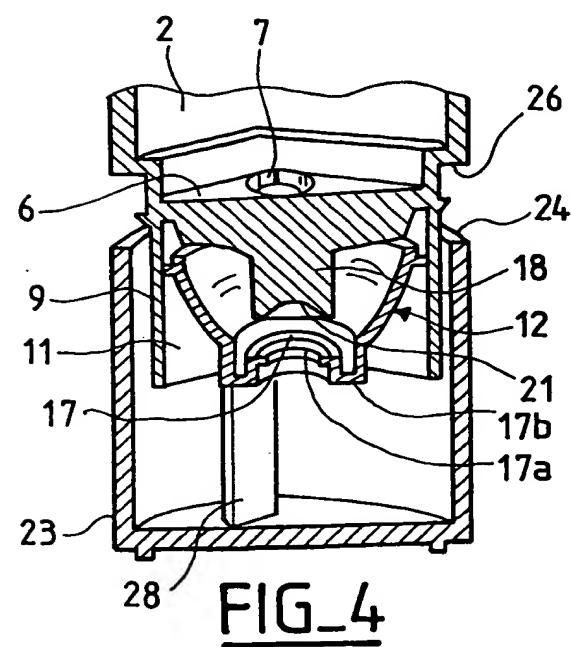
FIG_1



FIG_2

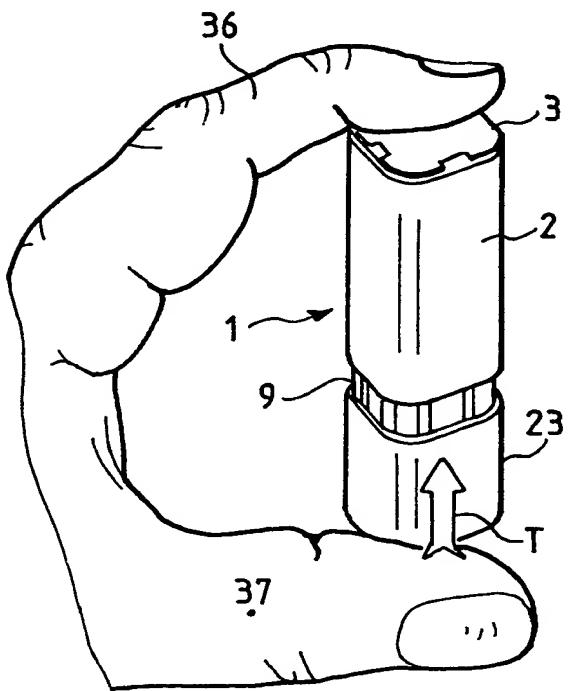
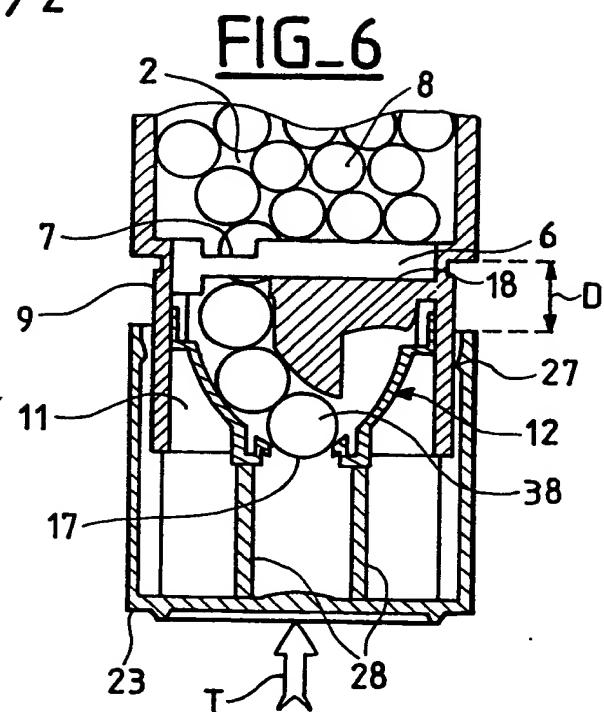
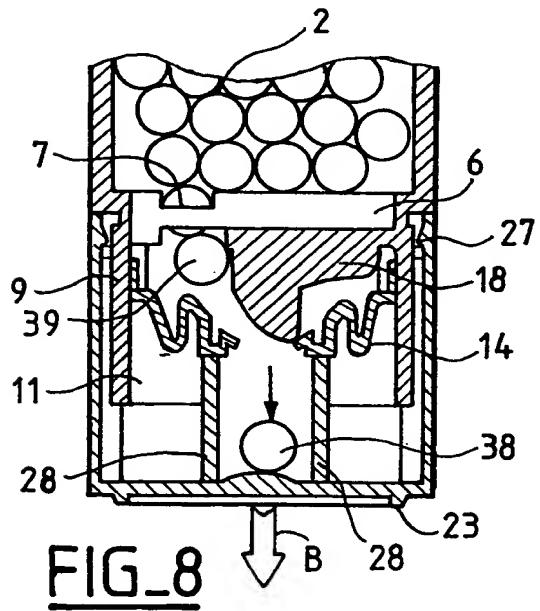
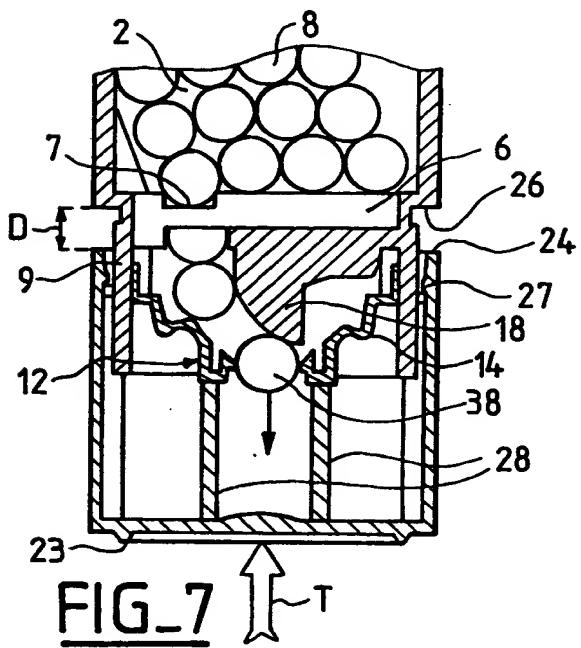
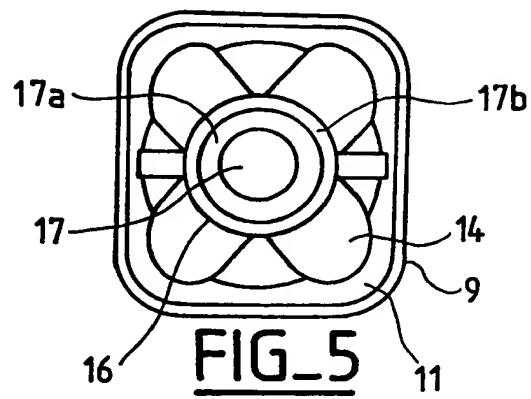


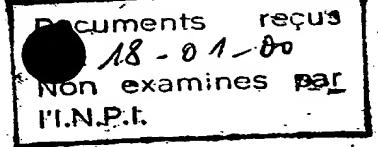
FIG_3



FIG_4

2/2





REVENDICATIONS

1. Distributeur d'objets comprenant un corps formant réservoir (2) destiné à stocker les objets à distribuer (8), un passage de sortie (22) desdits objets, disposé à l'une des extrémités du corps (2), et des moyens de translation rappelés (12) pouvant effectuer un mouvement alternatif par rapport au corps (2) de façon à libérer un nombre déterminé d'objets (8) lors de chaque aller et retour du mouvement de translation, caractérisé en ce que lesdits moyens de translation rappelés sont agencés sous la forme d'une membrane souple à mémoire de forme (12) percée d'une ouverture (17), permettant à la fois d'exercer la force de rappel autorisant ledit mouvement alternatif de translation et, par coopération avec des moyens de poussée (18), le contrôle de la distribution desdits objets.

2. Distributeur selon la revendication 1, caractérisé en ce que les moyens de poussée comprennent un élément fixe (18) situé vers le passage de sortie (22), au niveau duquel viennent se disposer le ou les objets à distribuer (8), les moyens de translation rappelés (12) alternativement se rapprochant et s'éloignant de l'élément fixe (18), de façon à ce que l'élément fixe (18) pousse le ou lesdits objets à distribuer (8).

25 3. Distributeur selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que si l'objet à distribuer est sous forme d'une bille, l'ouverture (17) présente un diamètre légèrement inférieur au diamètre de la bille, et est entourée d'une lèvre souple (17a) pour permettre le passage de l'objet.

4. Distributeur selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que l'organe rappelé (12) est une membrane

Documents reçus
le : 18-01-00
Non examinés par
l'I.N.P.I.

15

souple, déformable de manière élastique, en forme de calotte, et dont la tranche est fixée à l'extrémité du corps (2).

5. Distributeur selon la revendication 4, caractérisé en ce que la calotte souple (12) est en matériau élastomère.

6. Distributeur selon l'une des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que l'élément fixe est une pièce allongée (18), solidarisée à l'extrémité du corps, placée sensiblement en 10 face de l'ouverture (17) de l'organe rappelé (12).

7. Distributeur selon la revendication 6, caractérisé en ce que l'élément fixe (18) comprend une face chanfreinée (19) et une pointe taillée (21), de manière à être conformée comme 15 l'objet à distribuer.

8. Distributeur selon l'une des revendications 2 à 7, caractérisé en ce que l'élément fixe (18) et l'ouverture (17) de l'organe rappelé (12) sont disposés de manière centrale par rapport à l'extrémité du corps (2).

9. Distributeur selon l'une des revendications 2 à 8, caractérisé en ce que le passage de sortie (22) est défini par la face intérieure de la calotte souple (12) et par la surface 25 extérieure (19) de l'élément fixe (18).

10. Distributeur selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un réceptacle (23) destiné à recevoir le ou les objets distribués (38), et formant 30 également capuchon.

11. Distributeur selon la revendication 10, caractérisé en ce que le réceptacle (23) couisse par rapport au corps (2) et comprend une ou plusieurs saillies intérieures (28) venant

Documents reçus
le 18-01-00
examinés par
l'I.N.P.I.

16

s'appuyer contre, pousser, et déformer de manière élastique la calotte souple (12), en direction de l'élément fixe (18).

12. Distributeur selon l'une des revendications 5 précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend un dispositif de sécurité amovible (29), destiné à empêcher l'accès aux moyens de translation et tout mouvement desdits moyens de translation (12).

10 13. Distributeur selon l'une des revendications précédentes, destiné à distribuer des pilules, des comprimés ou des édulcorants.

This Page Blank (uspto)